



FABRICACIÓN DE RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN Y SOLDADURA INDUSTRIAL



¿Quiénes somos?

Somos una empresa prestadora de servicios profesionales de consultoría técnica, fabricación de recipientes a presión y soldadura, asesoría en la implementación de sistemas de calidad y de mano de obra calificada, para el desarrollo e instalación de proyectos en el ramo metal mecánico tanto en el sector industrial como en el comercial. MPGIA, SA de CV (MPGIA) está ubicada en la ciudad de Cuernavaca, en el Estado de Morelos, México.

La Calidad en nuestros servicios

MPGIA será sin lugar a duda la alternativa de solución a las necesidades que su empresa requiere porque al contar con personal técnico y operativo calificado con vasta experiencia dentro del ramo metal mecánico, garantiza la más alta calidad en sus productos y servicios.

Alianza Comercial

MPGIA ha formado alianzas comerciales con las empresas Global Thermal Solutions LLC, dedicada a la generación de vapor con una tecnología diferente a la convencional, y con la empresa Servicios Petroleros Integrados, dedicada a la comercialización de las tees de flujo fabricadas por MPGIA.

Nuestro Objetivo

Nuestro Objetivo es garantizar a nuestros clientes la más alta calidad en la fabricación de productos y prestación de servicios, respaldado con la experiencia de quienes conformamos esta empresa y con ello satisfacer las necesidades de la industria metal mecánica.

CERTIFICACIONES VIGENTES



MPGIA actualmente cuenta con el certificado No. 40176 para la fabricación de recipientes a presión con el sello ASME designador U. emitidos por la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME, por sus siglas en inglés).



A sí como también con el certificado No. 10477 para reparaciones y alteraciones metálicas con el sello R, emitido por la Barra Nacional de Inspectores de Calderas y Recipientes a Presión (NBBI, por sus siglas en inglés).

NUESTROS SERVICIOS

Construcción de recipientes a presión, soldadura, fabricación y consultoría técnica

Nuestro personal técnico cuenta con vasta experiencia para la elaboración de proyectos llave en mano que incluyen:

- Asistencia técnica para la obtención de la autorización de funcionamiento de recipientes a presión y calderas acorde a la Norma Oficial Mexicana NOM-020-STPS-2002.
- Elaboración de documentación diversa de acuerdo con los estándares Mexicanos y Estadounidenses (ASME, AWS, etc.) tal como:
 - ◇ Memorias de cálculo de recipientes a presión, calderas, estructuras metálicas, tanques de almacenamiento, etc.
 - ◇ Planos generales de planta.
 - ◇ Dibujos de ingeniería.
 - ◇ Procedimientos de fabricación.
 - ◇ Procedimientos de soldadura.
 - ◇ Calificación de soldadores.
 - ◇ Ensayos no destructivos.
- Asesoría para la implementación y certificación de sistemas de calidad.

MPGIA proporciona servicios profesionales de mano de obra calificada basados en un sistema de control de calidad, contando con la capacidad para la construcción, ampliación, modificación, instalación y supervisión de diversos proyectos.



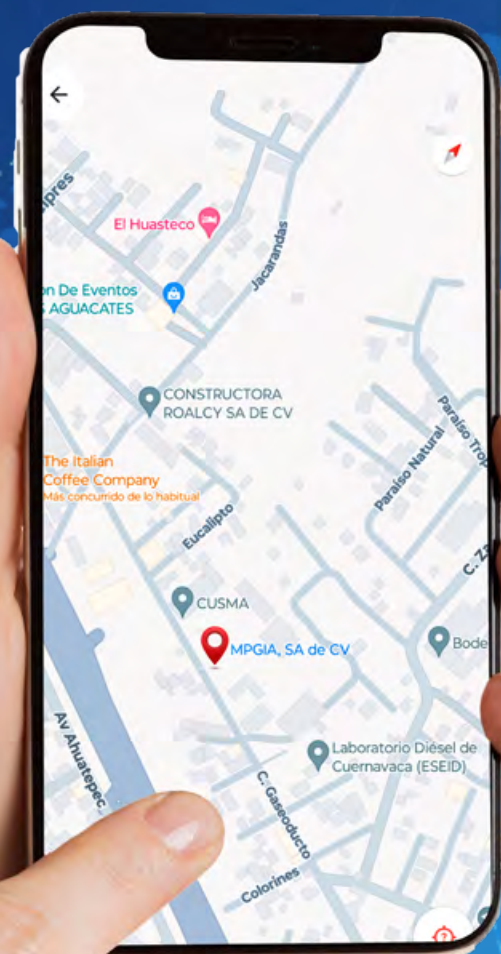
SERVICIOS DE MANO DE OBRA CALIFICADA

Entre los servicios de fabricación que ofrece MPGIA podemos mencionar los siguientes:

- Fabricación de recipientes a presión, intercambiadores de calor y calderas bajo los estándares del Código ASME Sección VIII División 1 y Sección I. Dentro de este rubro, podemos mencionar que el personal de MPGIA se encuentra capacitado para fabricar recipientes a presión e intercambiadores de calor en materiales de acero al carbón y diferentes aleaciones.
- Paquetes modulares de separación bifásica y trifásica que incluyen el respectivo recipiente a presión, tuberías de proceso, instrumentación y equipos auxiliares.
- Mecánica industrial.
- Instalación de equipo industrial tal como reactores, tanques, intercambiadores de calor, etc.
- Fabricación y montaje de estructuras metálicas.
- Reparación de recipientes a presión, intercambiadores de calor y calderas bajo los estándares del NBIC (National Board Inspection Code).
- Instalación de tuberías de proceso y servicios, de diferentes especificaciones de materiales.
- Obra civil.
- Obra eléctrica.
- Herrería.



UBICACIÓN ESTRATÉGICA



“Disponibilidad y respuesta pronta e inmediata de proveedores de materiales y servicios...”

Localizada a una hora al sur de la Ciudad de México, MPGIA cuenta con la disponibilidad y respuesta pronta e inmediata de proveedores de materiales y servicios del mercado más grande a nivel nacional, lo cual ofrece ventajas competitivas en los tiempos de entrega y reducción de costos en los diferentes proyectos realizados por MPGIA.

Así mismo, la ubicación de MPGIA nos coloca en un punto central y estratégico en el corazón de México, que nos permite enviar y transportar cualquier proyecto por tierra a cualquier puerto importante de México, ya que estamos cerca de las principales autopistas que nos dan acceso a los siguientes ubicaciones de envío:

- 423 kms. del Puerto de Veracruz.
- 652 kms. del Puerto de Lázaro Cárdenas, Michoacán.
- 600 kms. de los Puertos de Tampico y Altamira, Tamaulipas.
- 920 kms. del Puerto de Manzanillo, Colima.
- Y a 1,195 kms. de la frontera con Laredo, Texas.

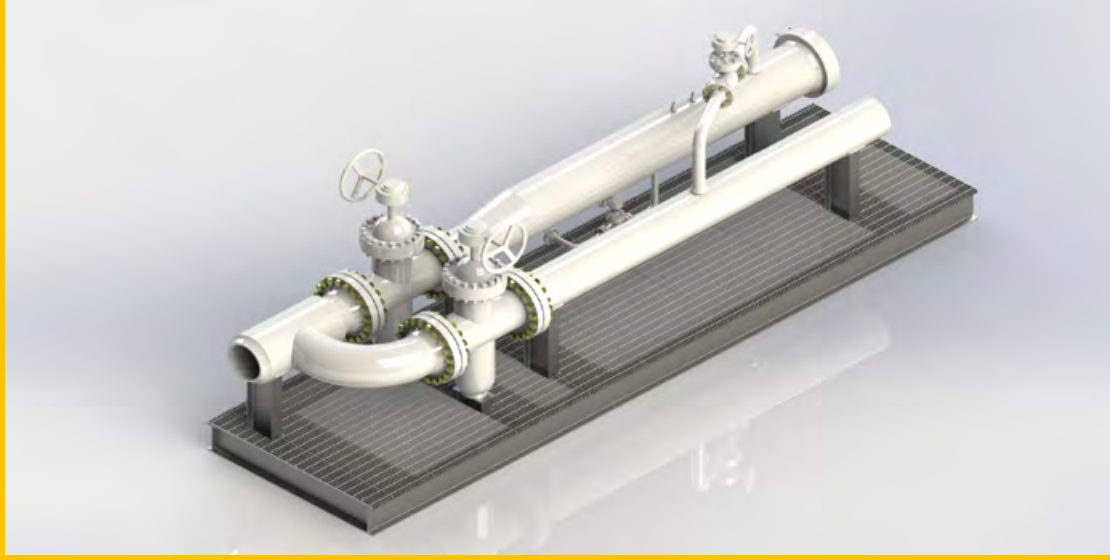


PROYECTOS REALIZADOS



- Fabricación de patines de separación de dos y tres fases totalmente instrumentados.
- Fabricación de recipientes a presión verticales para servicio de aire comprimido, en acero al carbón SA-516-70 y conexiones en acero al carbón SA-105 de acuerdo a código ASME Sección VIII División 1. (No estampados).

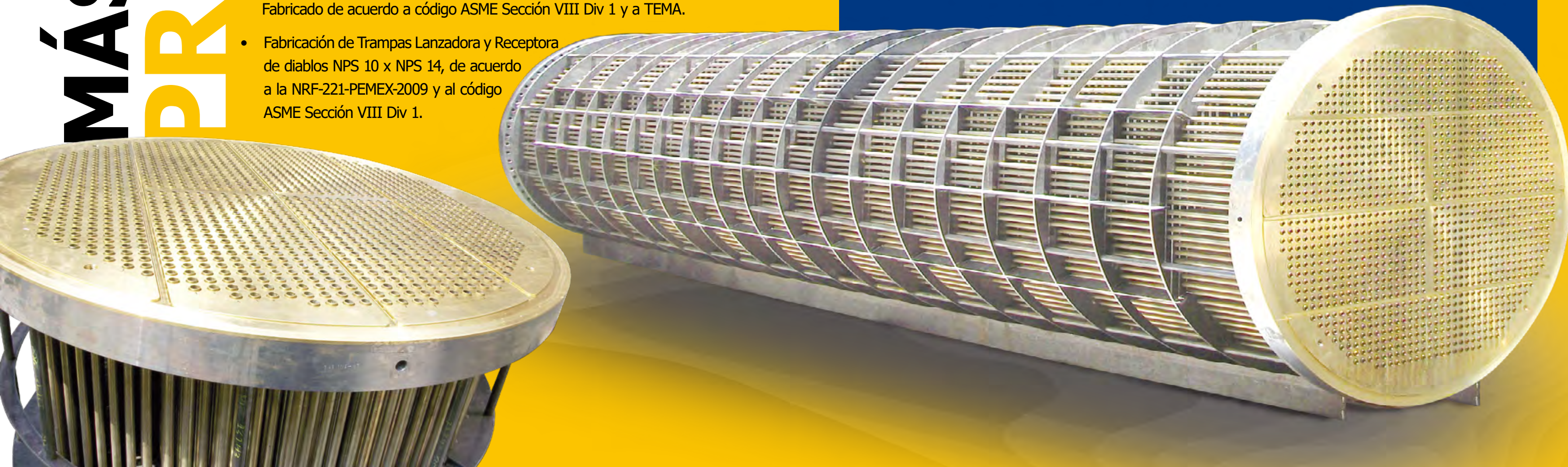
MÁS PROYECTOS



- Fabricación de cambiador de calor tipo doble tubo 02-C-209 A/B de la planta TAME de la Refinería "Ing. Antonio Dovali Jaime" en Salina Cruz, Oaxaca. Fabricado de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.
- Fabricación de Trampas Lanzadora y Receptora de diablos NPS 10 x NPS 14, de acuerdo a la NRF-221-PEMEX-2009 y al código ASME Sección VIII Div 1.

OTROS PROYECTOS REALIZADOS

- Fabricación de haz de tubos para el cambiador de calor 02-C-103 de la planta MTBE-TAME de la Refinería "Ing. Antonio Dovali Jaime" en Salina Cruz, Oaxaca. Fabricado de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.
- Fabricación de haces de tubos para el cambiador de calor 02-C-104 A/B de la planta MTBE-TAME de la Refinería "Ing. Antonio Dovali Jaime" en Salina Cruz, Oaxaca. Fabricado de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.
- Fabricación de haz de tubos para el cambiador de calor 02-C-202 de la planta MTBE-TAME de la Refinería "Ing. Antonio Dovali Jaime" en Salina Cruz, Oaxaca. Fabricado de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.
- Fabricación de haz de tubos para el cambiador de calor 02-C-204 de la planta MTBE-TAME de la Refinería "Ing. Antonio Dovali Jaime" en Salina Cruz, Oaxaca. Fabricado de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.

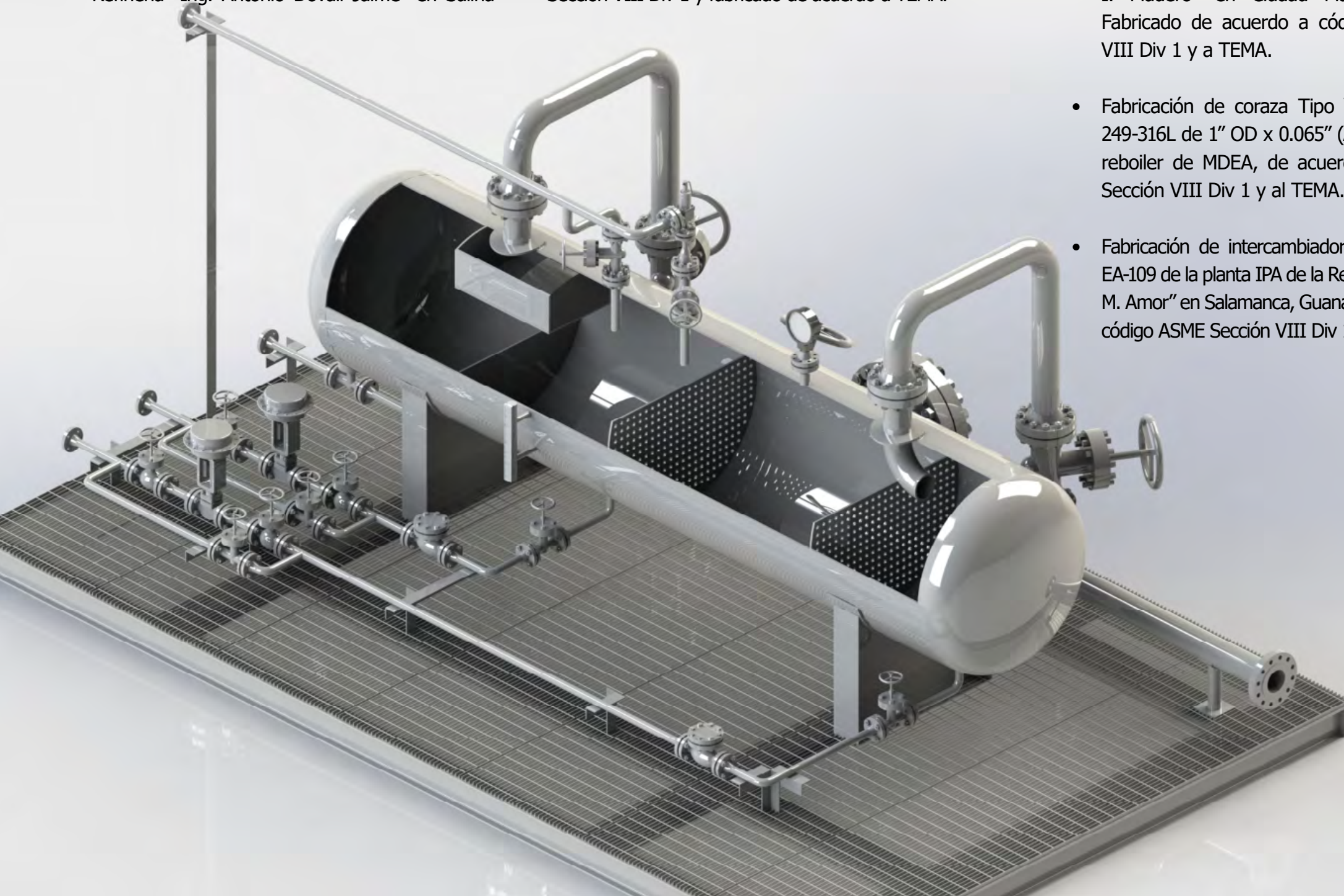


- Instalación de 2 plataformas de operación en el área de producción para manejo de un volumen de producción de 30 M3 que incluyen 4 reactores de 2500 galones con equipos auxiliares, accesorios y líneas de proceso y servicios de una planta química.
- Elaboración y revisión de documentación técnica (IQ's y OQ's) para diferentes equipos de diversas plantas productivas.
- Fabricación de haces de tubos para el cambiador de calor EA-9 A/B de la planta MTBE-TAME de la Refinería "Ing. Antonio Dovali Jaime" en Salina

Cruz, Oaxaca. Fabricado de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.

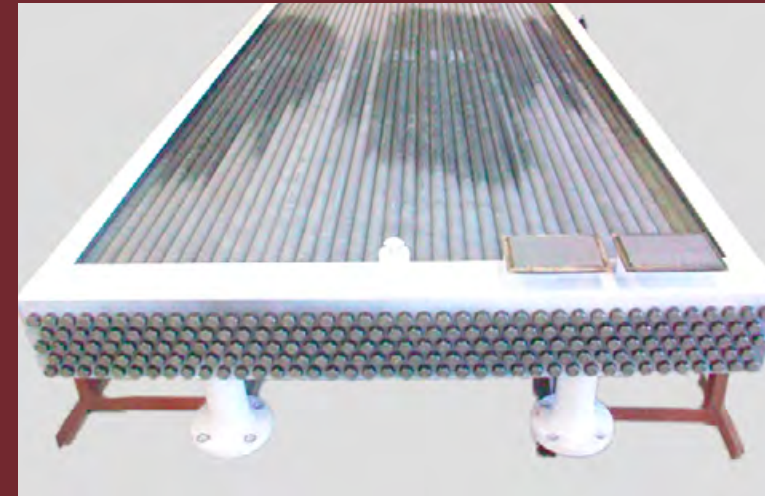
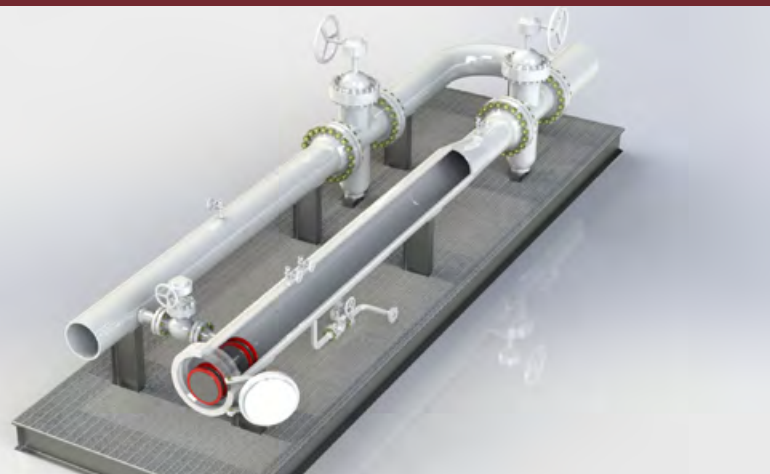
- Fabricación de filtros/separadores para gas combustible NPS 10 y NPS 12, en material SA-106-B, de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1.
- Fabricación de haz de tubos para el intercambiador de calor 10E-47 de la planta U-10 de la Refinería "Ing. Antonio M. Amor" en Salamanca, Guanajuato. Estampado parcial de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y fabricado de acuerdo a TEMA.

- Fabricación de intercambiadores de calor completos 10E-9 A/B de la planta U-10 de la Refinería "Ing. Antonio M. Amor" en Salamanca, Guanajuato. De acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.
- Fabricación de Trampas Lanzadoras y Receptoras de diablos NPS 8 x NPS 12, de acuerdo a la NRF-221-PEMEX-2009 y al código ASME Sección VIII Div 1.
- Fabricación de cambiador de calor tipo horquilla 090-U901-E-103 A/B/C/D de la Refinería "Francisco I. Madero" en Ciudad Madero, Tamaulipas. Fabricado de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.
- Fabricación de coraza Tipo "E" con tubos SA-249-316L de 1" OD x 0.065" (AVG) x 16' LG. Para reboiler de MDEA, de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y al TEMA.
- Fabricación de intercambiador de calor completo EA-109 de la planta IPA de la Refinería "Ing. Antonio M. Amor" en Salamanca, Guanajuato. De acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.



- Reparación de atemperador de aceite Dowtherm, que incluía fabricación del haz de tubos con aleación Hastelloy C-22, espejo en material SA-516-70, de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1.
- Fabricación de Trampas Lanzadoras y Receptoras de diablos NPS 12 x NPS 16, de acuerdo a la NRF-221-PEMEX-2009 y al código ASME Sección VIII Div 1.
- Fabricación de haces de tubo para los cambiadores E-31503 A/B de la planta de coquización retardada y unidad de gas de la Refinería "Ing. Héctor R. Lara Sosa" en Cadereyta Jiménez, Nuevo León. Fabricados de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1 y a TEMA.
- Fabricación de aero enfriadores de aceite lubricante, con tubo aletado tipo extruido, de acuerdo a código ASME Sección VIII Div 1.

"Nuestro personal técnico y operativo calificado con vasta experiencia dentro del ramo metal mecánico, garantiza la más alta calidad en sus productos y servicios."



FABRICACIÓN DE INTERCAMBIADORES DE CALOR RECTANGULARES

Tecnología propiedad de la empresa DDI Heat Exchangers Inc. Radicada en Canadá, para diferentes ubicaciones en el territorio canadiense y estadounidense.



CONTÁCTENOS

Contacto en México:

Gaseoducto N° 6 Int. 8 Col. Paraíso
Montessori, Cuernavaca, Morelos, México.
CP 62326 Teléfono: +52 (777) 900-6265
email: contacto@mpgia.com
www.mpgia.com

